



ПРОРЫВ  
РОСАТОМ



# Реализация Стратегии развития ЯЭ до 2050 г. в части объектов новой технологической платформы

Круглый стол «Ресурсное обеспечение новых продуктов атомной энергетики» в рамках форума Ядерного общества «Атомная эпоха: от становления к передовым технологиям будущего. История, опыт, перспективы»

**Евгений Олегович Адамов**  
Научный руководитель проектного направления «Прорыв»

Каширский Андрей Александрович  
Начальник аналитического отдела АО «Прорыв»

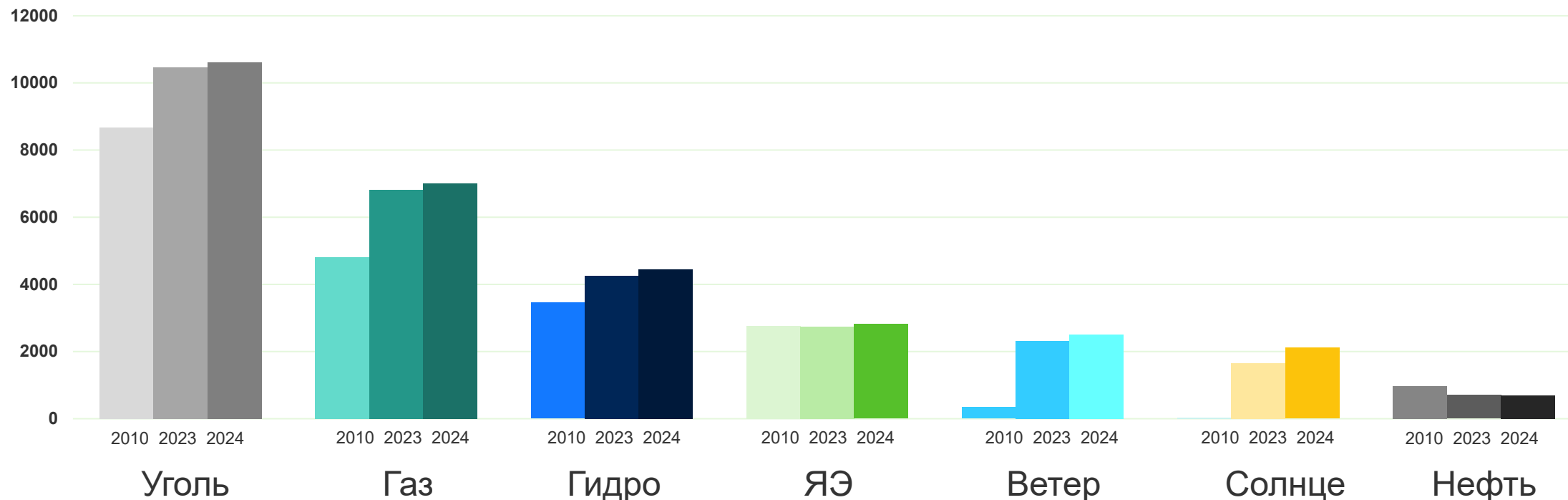
Каталевич Антон Михайлович  
Заместитель начальника отдела главного инженера АО «Прорыв»

11.09.2025

# Текущее производство электроэнергии в мире по технологиям генерации

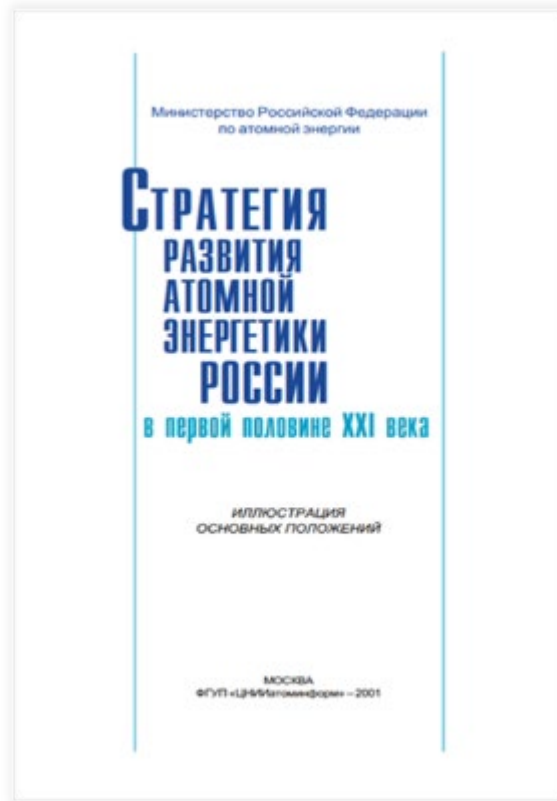
ТВт-ч

Производство электроэнергии в мире в 2010, 2023, 2024 г.



- С 2010 года наблюдается устойчивый общемировой рост спроса на электроэнергию (2,7 % в год), превышающий темпы роста общего энергопотребления (1,4% в год).
- Для сохранения или увеличения доли производства электроэнергии в XXI веке ЯЭ **необходима новая технологическая платформа.**

# Первая долгосрочная Стратегия развития ЯЭ в мире



В 2000 г. Министерством Российской Федерации по атомной энергии, совместно с РАН, была разработана и одобрена Правительством РФ «Стратегия развития ЯЭ в РФ в первой половине XXI века»

## Основные принципы «Стратегии безопасного роста»:

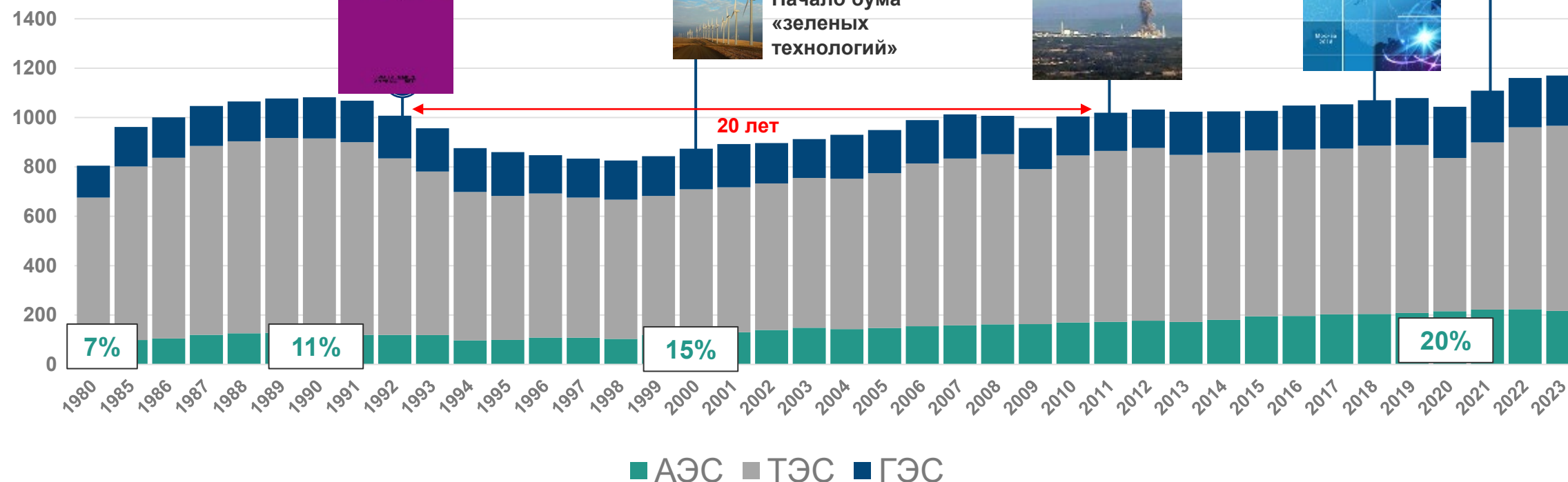
- **Воспроизводство ядерного топлива (ЯТ)**
  - задачи атомной энергетики большого масштаба решаются быстрыми реакторами с *коэффициентом воспроизводства равным или более единицы*.
- **Принцип «естественной безопасности»**
  - принцип включает *исключение тяжелых реакторных аварий* и аварий на предприятиях ядерного топливного цикла, малоотходную переработку ЯТ с *радиационно-эквивалентным захоронением РАО* и *технологическую поддержку режима нераспространения*
- **Конкурентоспособность**
  - формирование технологий, обеспечивающих крупномасштабное развитие в соответствии с принципами естественной безопасности, *должно сопровождаться повышением конкурентоспособности атомной энергетики*

# Актуализация стратегии в контексте развития ЯЭ России



ПРОРЫВ  
РОСАТОМ

## Производство электроэнергии в РФ, ТВт-ч



# Развитие радиохимических технологий – ключевой элемент замыкания ядерного топливного цикла

## Стратегическая программа «Развитие радиохимического направления»

### Цели стратегической программы:

- Решение проблемы накопления ОЯТ в Российской Федерации;
- Обеспечение потребностей двухкомпонентной ядерной энергетики в плутонии и регенерированном уране с учетом развития РБН и перспективных ВВЭР;
- Расширение присутствия Госкорпорации «Росатом» на мировых рынках ЯТЦ;
- Создание промышленной инфраструктуры по переработке накопленного и вновь образующегося ОЯТ российских и зарубежных АЭС при переходе к двухкомпонентной ядерной энергетике с замкнутым ЯТЦ

### Задачи стратегической программы (в части инфраструктуры)

- Техническое перевооружение ФГУП «ПО «Маяк»;
- Вывод на проектную производительность ОДЦ ФГУП «ГХК»;
- Создание новых радиохимических мощностей.



# Опытно-демонстрационный энергокомплекс (ОДЭК) с пристанционным замкнутым ЯТЦ (г. Северск, АО «СХК»)



ПРОРЫВ  
РОСАТОМ



**2024**

Начало опытной  
эксплуатации МФР

**2028**

Выдача электроэнергии в  
сеть

**2030**

Опытная демонстрация  
замыкания ЯТЦ

# Объекты новой технологической платформы

## Приоритет на безопасности без ущерба экономике

### Модуль фабрикаци/рефабрикаци топлива

- Фабрикация U-Pu-MA топлива **без использования U-235**;
- Стартовое топливо и первые перегрузки до выхода в режим ЗЯТЦ на базе Pu из ОЯТ РТН;
- **Внедрение роботизации**;
- Запасов U-238 хватит для РБН на тысячи лет.

### АЭС с РБН

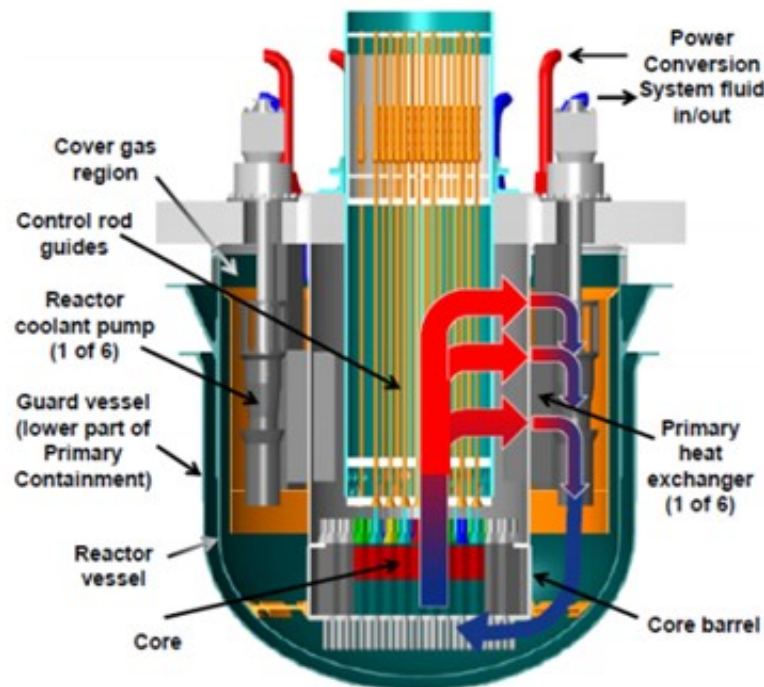
- **Детерминистическое исключение тяжелых реактивных и теплоотводных аварий**;
- Конкурентоспособная генерация э/э;
- Трансмутация минорных актинидов;
- КВ ~ 1,05

### Модуль переработки облученного ядерного топлива

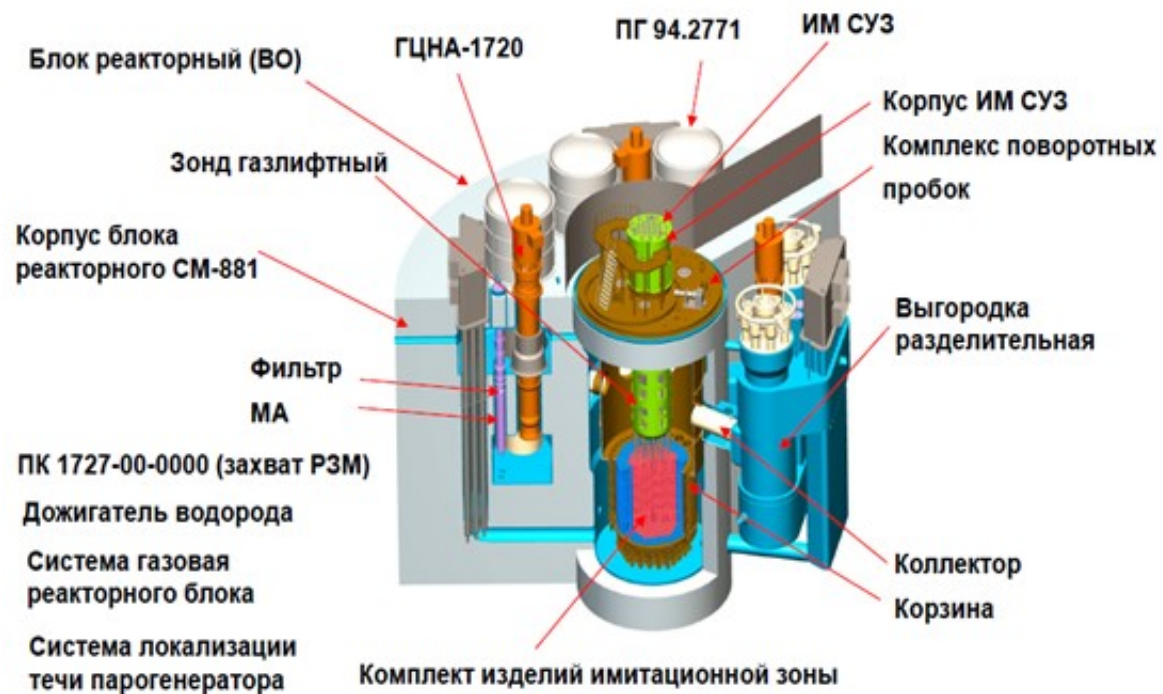
- Прием «горячего» ОЯТ после короткого времени выдержки;
- **Внедрение роботизации**;
- Поддержка режима нераспространения ЯО;
- **Кардинальное снижение радиотоксичности РАО**.



# Смена мирового лидера: WESTINGHOUSE на НИКИЭТ



Westinghouse PLFR-300

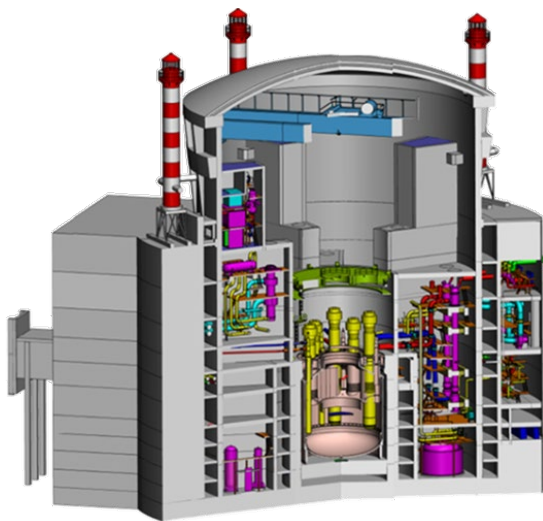


БРЕСТ-ОД-300

# Сооружение энергоблока № 5 Белоярской АЭС с РУ БН-1200М



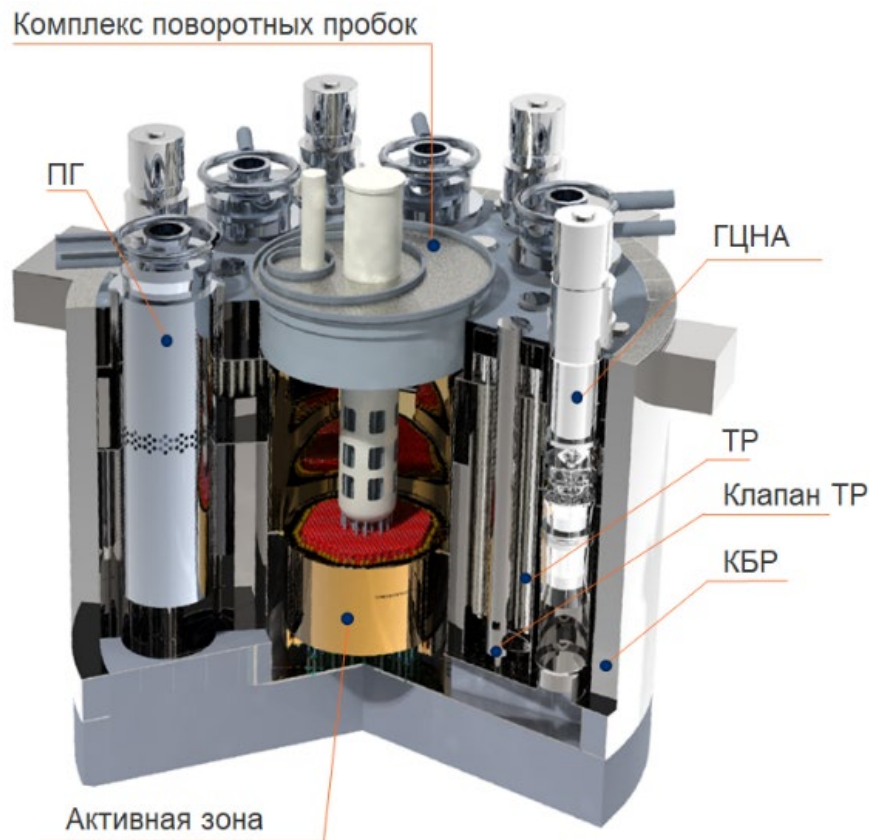
ПРОРЫВ  
РОСАТОМ



| Характеристика                                                              | Значение                   |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| Номинальная тепловая (электрическая) мощность, брутто, МВт                  | 2800 (1220)                |
| К.П.Д. АЭС (брутто/нетто)                                                   | 43,6 / 40,5                |
| КИУМ                                                                        | 0,9                        |
| Срок службы, лет                                                            | 60                         |
| Продолжительность непрерывной работы реактора между перегрузками, эфф. сут. | 330                        |
| Выгорание топлива, МВт·сут/кг                                               | 90                         |
| Пассивная аварийная защита                                                  | ПАЗ-Г, ПАЗ-Т               |
| Система аварийного отвода тепла                                             | Подключена к баку реактора |
| Вероятность тяжелого повреждения активной зоны, 1/год                       | $0,5 \times 10^{-6}$       |

- Распоряжением Госкорпорации «Росатома» от 28 апреля 2022 г. № 1-8/282Р утверждена дорожная карта разработки предпроектной и проектной документации и сооружения энергоблока № 5 Белоярской АЭС с РУ БН-1200М.
- **2023-2024 гг.** - разработка и утверждение ОБИН с учетом результатов работ по обоснованию и подтверждению конкурентоспособности проекта
- **2025 г.** - разработка проектной документации, ООБ (сооружение), ВАБ-1, ВАБ-2
- **2027 г.** - получена лицензия на сооружение. Первый бетон
- **2029 г.** – начало монтажа корпуса реактора и оборудования совмещенного монтажа
- **2032 г.** - изготовление и поставка оборудования ДЦИ
- **2034 г.** - физический и энергетический пуск

# Конструкция и параметры РУ БР-1200



| Параметр                                              | Значение                        |
|-------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Мощность тепл. / эл., МВт, не менее                   | 2930 / 1250                     |
| Срок службы, лет, не менее                            | 60                              |
| $K_{\text{tot}}$ , не менее                           | 0,9                             |
| Длительность работы между перегрузками, эфф. сут      | 220 (нач. этап) / 330           |
| Паропроизводительность, т/ч, не менее                 | 6120                            |
| Стойкость к ВДВ                                       | ПЗ – 7 баллов<br>МРЗ – 8 баллов |
| ЗР при работе на 100% мощности, $\beta_{\text{эф}}$   | $\sim \beta_{\text{эф}}$        |
| Средний КВА                                           | 1,05                            |
| Среднее выгорание топлива, % т.а.                     | 6,5 / 9,0 / 12,0                |
| Количество ТВС, шт.                                   | 397                             |
| Количество ПГ, шт.                                    | 6                               |
| Количество ГЦНА, шт.                                  | 6                               |
| Вероятность тяжелого повреждения активной зоны, 1/год | $\sim 10^{-6}$                  |

## Основные новые (относительно РУ БРЕСТ-ОД-300) технические решения:

- безуровневая схема циркуляции теплоносителя,
- исключена газовая СПОС.

Исключаются аварии с разгоном на мгновенных нейтронах и необходимость эвакуации и отселения населения за границей площадки АЭС

# Смешанное нитридное уранплутониевое топливо (СНУП)

С точки зрения влияния на базовые характеристики активных зон и безопасность, три свойства **топлива** играют существенную роль: **плотность, теплопроводность и удельное количество рассеивающих легких элементов (кислород, углерод и азот).**

По сравнению с оксидным топливом у СНУП:

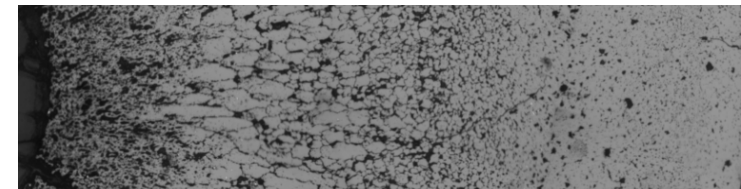
- ✓ Более высокая плотность;
- ✓ Более высокая теплопроводность;
- ✓ Меньший выход ГПД, быстрый теплоотвод;
- ✓ Лучшая совместимость со свинцовым и натриевым теплоносителями.

По сравнению с металлическим топливом у СНУП:

- ✓ Пористость больше (влияет на набухание и ползучесть);
- ✓ Отсутствуют жесткие температурные ограничения;
- ✓ Лучшая совместимость с оболочкой, особенно в аварийных условиях.

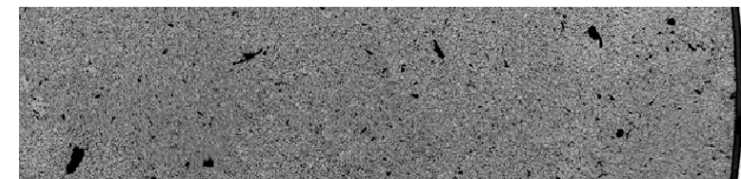
Оксидное  
топливо

$T_{\max}=2150\text{ }^{\circ}\text{C}$



Нитридное  
топливо

$T_{\max}=1550\text{ }^{\circ}\text{C}$



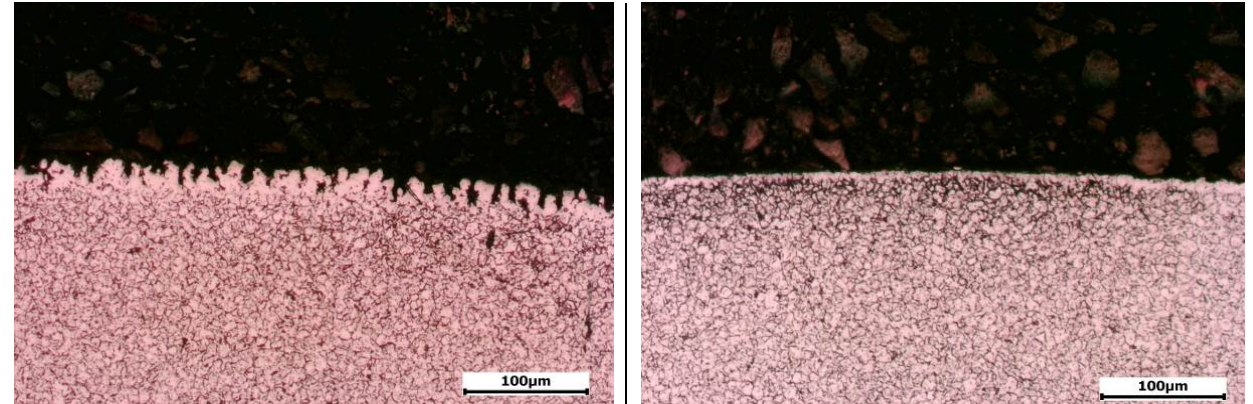
Совместное облучение в КЭТВС-6 в БН-600  
до ~40 МВт-сут/кг

Температура таблеточного СНУП топлива на ~600 °C ниже, чем температура оксидного топлива при прочих равных условиях при эксплуатации в а.з.

- Устойчивость нитридного топлива к масштабному развитию дефектов оболочек твэлов ( в случае их возникновения) обусловлена практически полным отсутствием взаимодействия топлива с теплоносителем (как со свинцом, так и с натрием);
- **Подтверждена работоспособность твэлов типа БРЕСТ до макс выгорания 9% т.а. и дозы более 110 сна по результатам реакторных испытаний ~1000 твэлов в БН-600, завершены ПРИ более 100 твэлов.**
- Твэлы типа БРЕСТ с гелиевым подслоем достигли **выгорания 9,5% т.а. при рекордной дозе 147 сна; с ЖМП - выгорания 8,8% т.а. при дозе 134 сна** в составе разборного облучательного устройства в реакторе BOR-60. Облучение продолжается.

# Повышение работоспособности СНУП

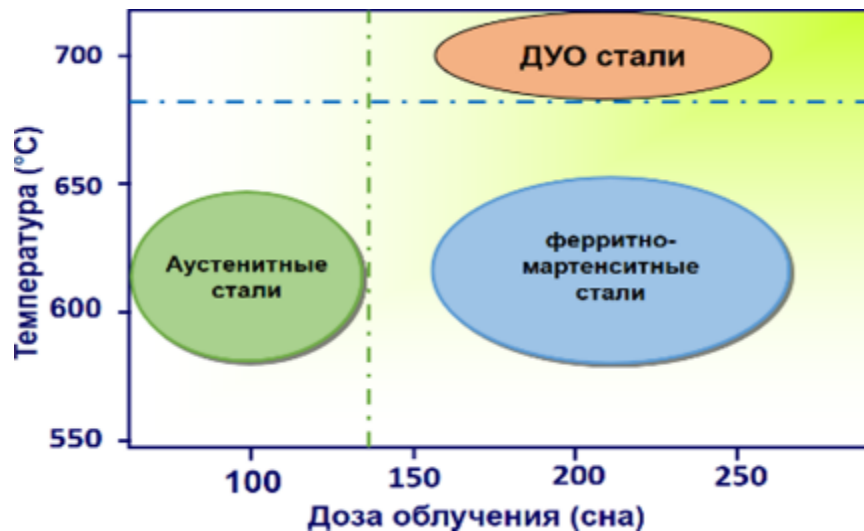
Повышение средней глубины выгорания топлива до ~12% т.а. – применение жидко-металлического подслоя (ЖМП) для увеличения проводимости зазора «топливо-оболочка», снижения температуры и распухания топлива.



Pb

Pb+Na+ингибитор

Результаты вне реакторных исследований коррозионного взаимодействия оболочки и ЖМП (для легированного подслоя Pb+Na+ингибитор нет коррозии оболочки)



Для обеспечения необходимой жаропрочности оболочки твэла при температуре до **750°** – **разработка ДУО сталей** - ферритно-мартенситных сталей, упрочненных наночастицами (3-5 нм) оксидов

# Модуль фабрикации и рефабрикации смешанного нитридного уран-плутониевого (СНУП) топлива



## Инновации:

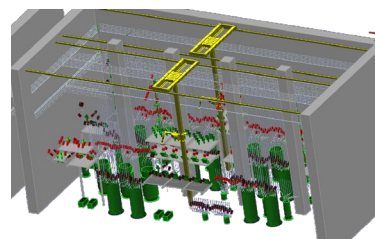
- плотное нитридное топливо;
- уникальное оборудование (ВЭИК, печи КТС, установка вихревого смешения, установка сборки твэл, установка сборки бесчехловых ТВС);
- полностью автоматизированные процессы;
- рефабрикация топлива с минорными актинидами (МА)

## Текущий статус:

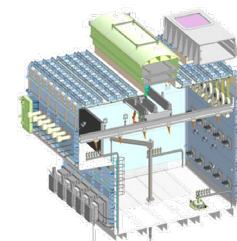
- завершены СМР и инженерная обвязка оборудования технологических линий и вспомогательных участков;
- завершены индивидуальные испытания оборудования и комплексное опробование основных технологических линий МФР с использованием имитаторов ( $\text{Al}_2\text{O}_3$ , тальк,  $\text{ZrO}_2$ , С, Pb, WC);
- выполняется комплексное опробование основных технологических линий МФР на обедненном уране.

# Сравнение различных технологий переработки ОЯТ РБН

|                                                                                                | Гидрометаллургия                                                                  | Пирохимия                                            | Плазмохимия                                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| Возможность самостоятельного применения для переработки ОЯТ РБН с глубиной выгорания более 10% | Да<br>(с выдержкой для снижения тепловыделения и распада короткоживущих изотопов) | Нет<br>(отсутствует возможность фракционирования МА) | Нет<br>(отсутствует возможность фракционирования МА) |
| Возможность переработки ОЯТ совместно с КМ                                                     | Нет<br>(необходима волоксияция)                                                   | Нет<br>(необходима ВТО)                              | Да                                                   |
| Количество камер для размещения технологического оборудования*                                 | 25                                                                                | 10 (для КОМБИ)<br>~16 (чистая ПИРО)                  | 4                                                    |
| Необходимость в камерах с инертной атмосферой сверхвысокой чистоты                             | Нет                                                                               | Да                                                   | Нет                                                  |
| Основные преимущества                                                                          | Отработанная технология                                                           | Возможность работы с «горячим» ОЯТ                   | Минимальное количество технологических операций      |



Камера Гидро с  
сервисно-технологическим РТК



Камера Пиро с  
внутрикамерным манипулятором



Источник плазмы  
сепарируемой смеси

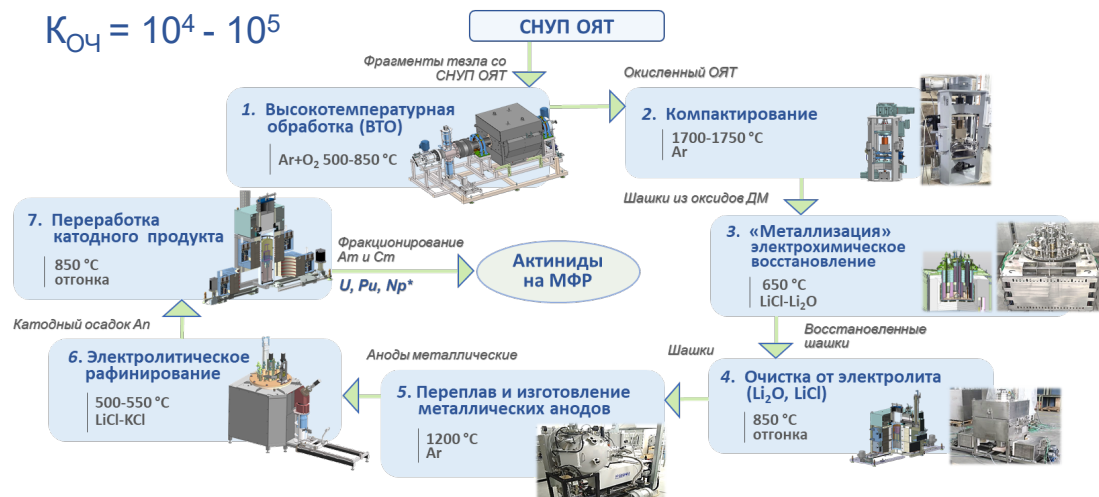
# Пирохимическая переработка СНУП ОЯТ



ПРОРЫВ  
РОСАТОМ

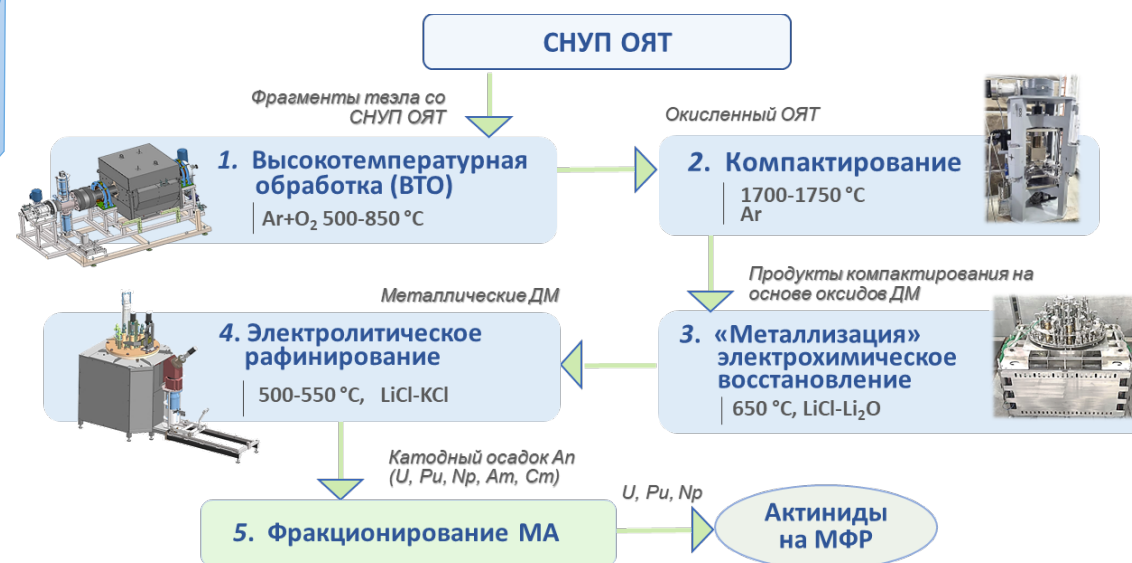
## Полная схема

$$K_{OЧ} = 10^4 - 10^5$$



## Короткая схема

$$K_{OЧ} = 10^2$$



## ВОЗМОЖНОСТЬ СОКРАЩЕНИЯ ПОЛНОЙ СХЕМЫ ЗА СЧЁТ ИСКЛЮЧЕНИЯ ОПЕРАЦИЙ:

1. Очистки "металлизированных" шашек от Li<sub>2</sub>O и LiCl
2. Переплава и изготовления металлических анодов путём электрорафинирования «металлизированных» шашек

# Общепринятые ключевые свойства ЯЭС IV поколения

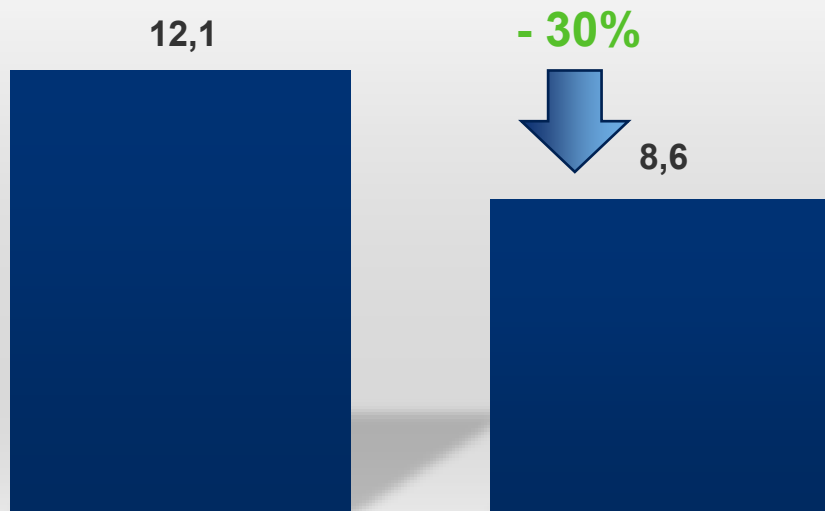


# Эффект от достижения целевых ТЭП РБН



ПРОРЫВ  
РОСАТОМ

Снижение массы ежегодно рециклируемого топлива на 1 ЭБ благодаря повышению глубины выгорания топлива, т ТМ/год

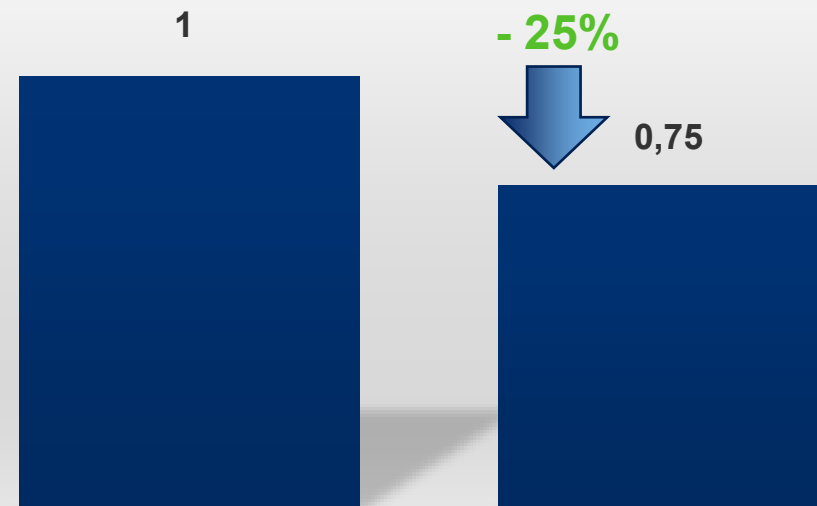


9% т.а.

12% т.а.

Средняя глубина выгорания топлива РБН

Снижение потребности в Рц для запуска 1 ЭБ РБН благодаря реализации короткого ЯТЦ, отн. ед.



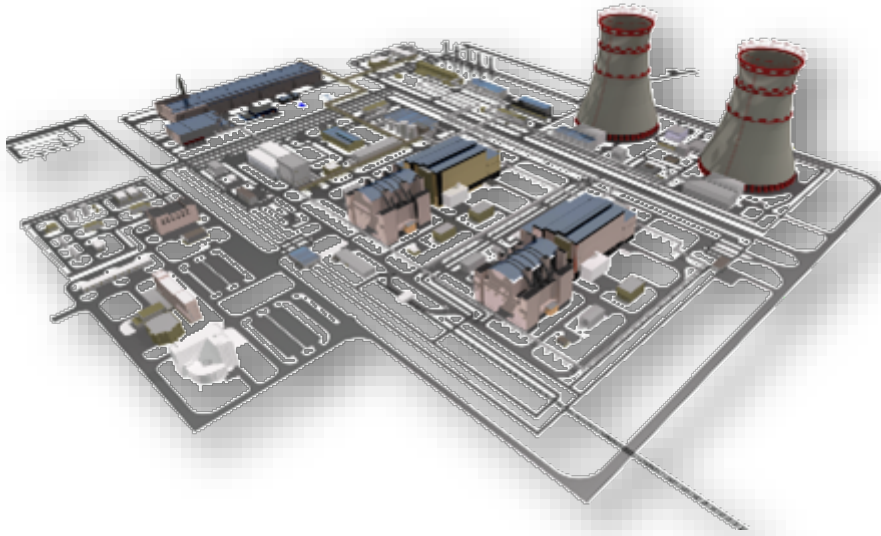
6 лет

3 года

Длительность ЯТЦ РБН

Достижение требований конкурентоспособности РБН и ЗЯТЦ –  
необходимое условие успешного развития двухкомпонентной ЯЭ

# Промышленный энергокомплекс (ПЭК) в составе двухблочной АЭС с РУ БР-1200 и пристанционным ЗЯТЦ



## РФ

1ый ПЭК (район г. Северск)  
в составе 2х ЭБ и ПЯТЦ  
(1ый ЭБ – 2037г)

Мощность 1-го блока: 1255 МВт

Теплоноситель РУ: свинец

Тип топлива: СНУП

Производительность изг-я  
ЯТ на 2РУ : 30 т /год

Мощность 1-го блока: 1200 МВт

Теплоноситель РУ: натрий

Тип топлива: металлическое

Производительность изг-я

ЯТ на 1РУ : 20 т /год

## КНР

Аналог ПЭК  
в составе 6ти ЭБ и ПЯТЦ  
(2035г)\*



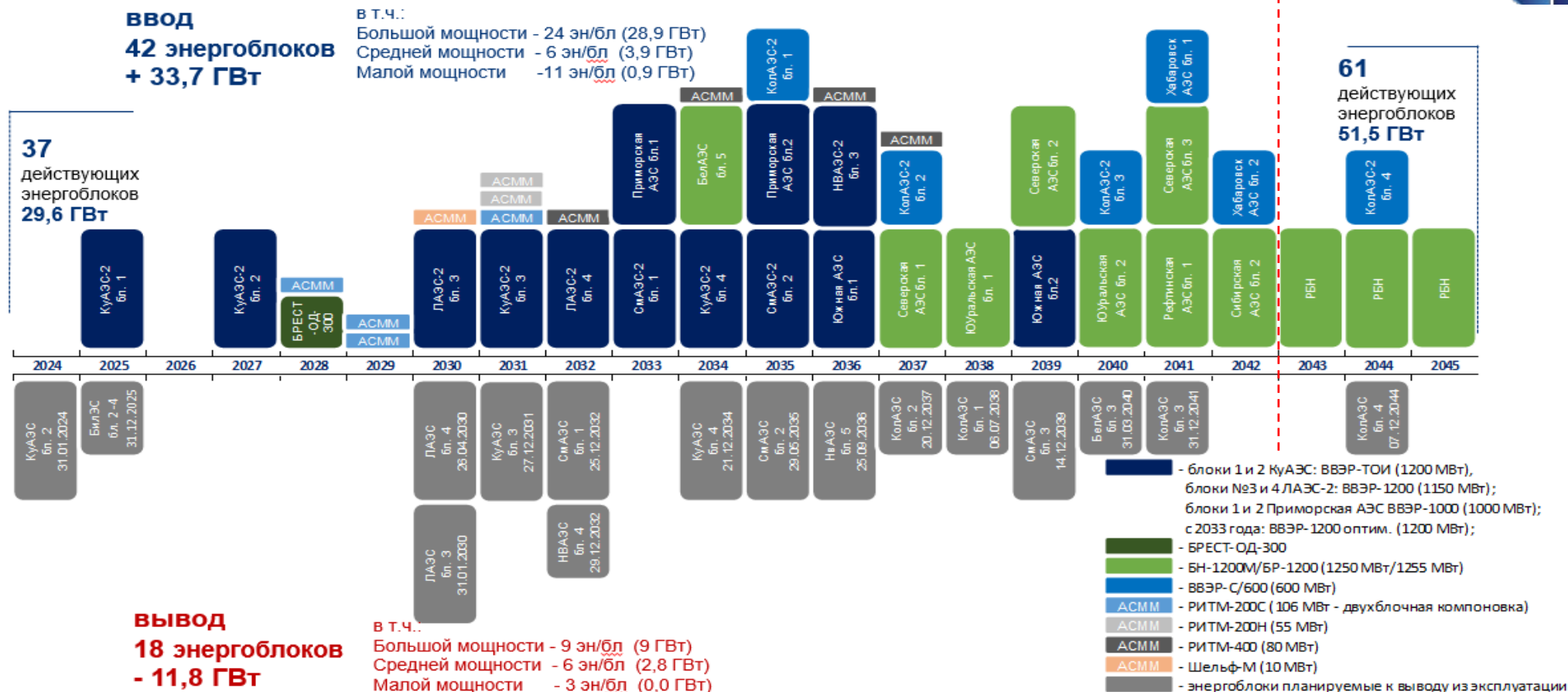
\* Конференция МНТК, 09.2024

# Сооружение АЭС в РФ до 2045 года



ПРОРЫВ  
РОСАТОМ

Генсхема-2042



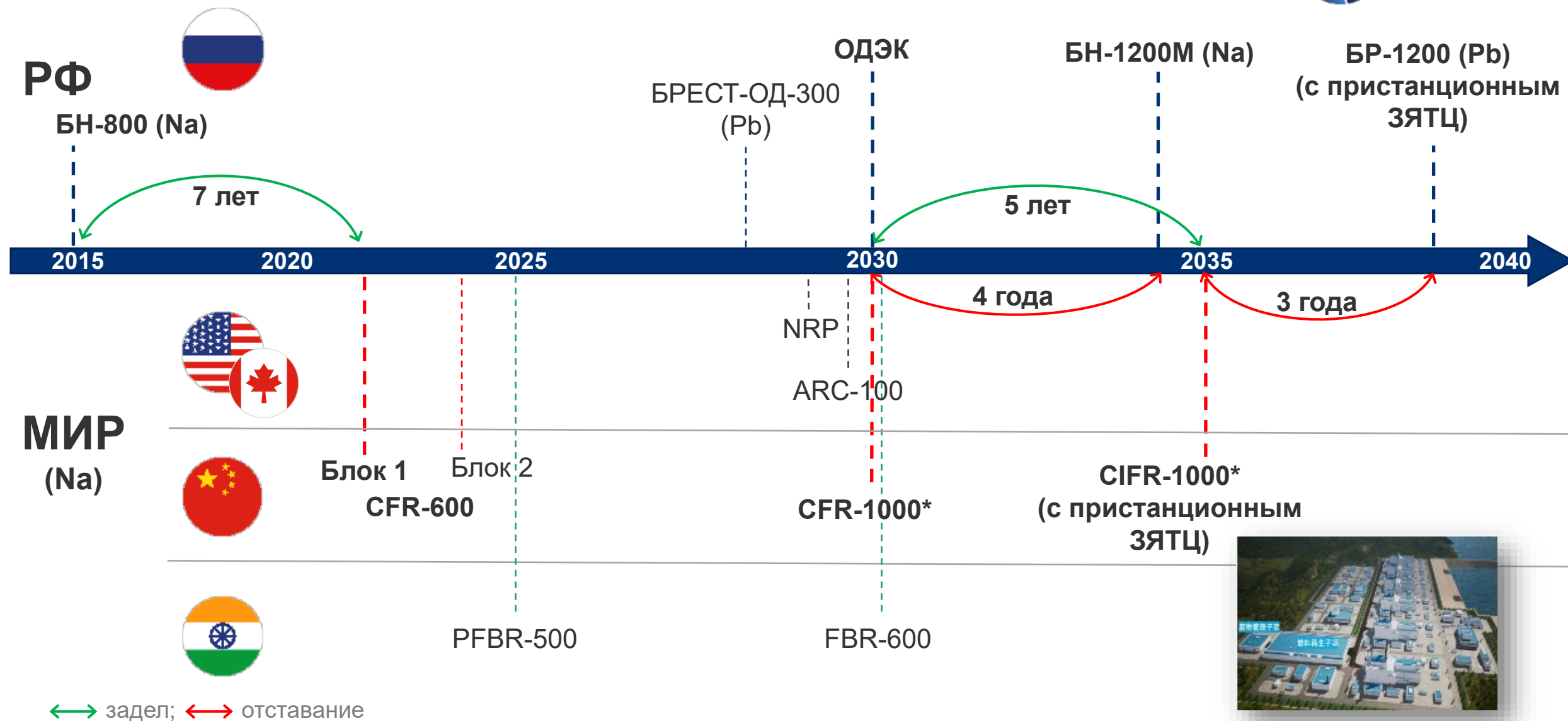
В соответствии с отраслевой Стратегией развития ядерной энергетики до 2050 и перспективы до 2100 года установлены следующие задачи:

- ✓ повышение эффективности атомной энергетики (повышение доли до 25% в энергобалансе страны);
- ✓ разработка и внедрение новых энергетических технологий в области атомной энергетики, предполагающей параллельную эксплуатацию реакторов на тепловых и быстрых нейтронах в целях обеспечения замкнутого ядерного топливного цикла.

# Сооружение РБН в России и за рубежом



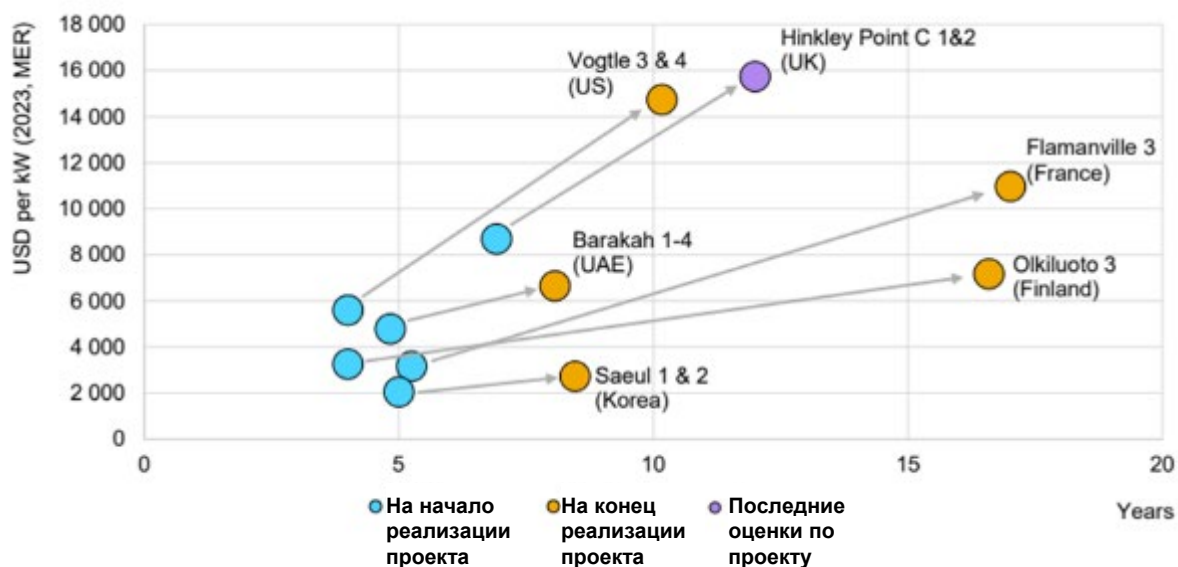
ПРОРЫВ  
РОСАТОМ



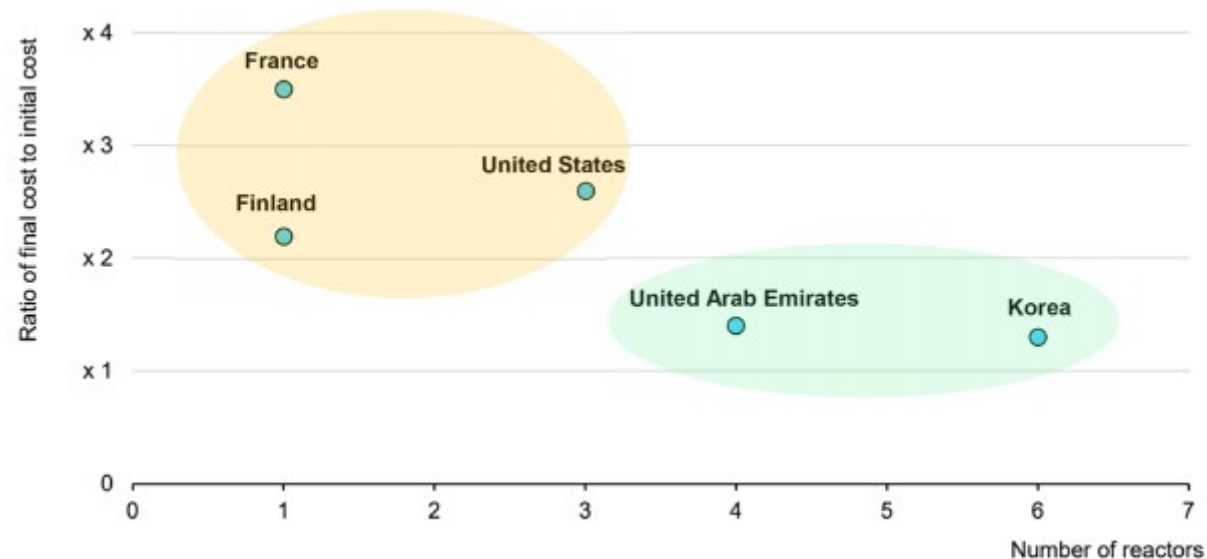
\* доклад CIAE, конференция МНТК-2024, Москва, 18-20.09.2024; ICON-32 China June 2025

# Сроки и стоимость сооружения АЭС в странах мира

Первоначальные оценки и фактические КВЛ, сроки реализации отдельных проектов сооружения АЭС

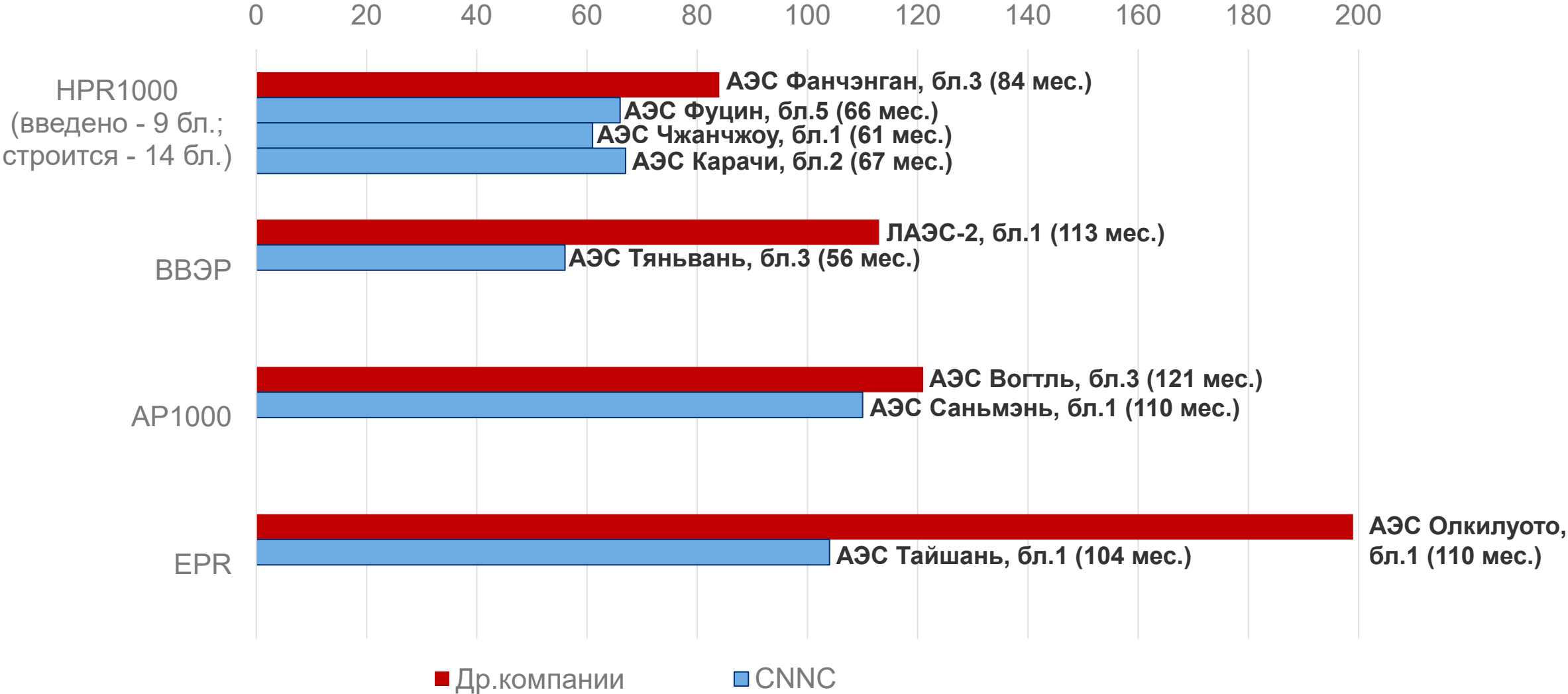


Соотношение фактических КВЛ к первоначальным оценкам и количество инициированных проектов сооружения АЭС в последние 15 лет

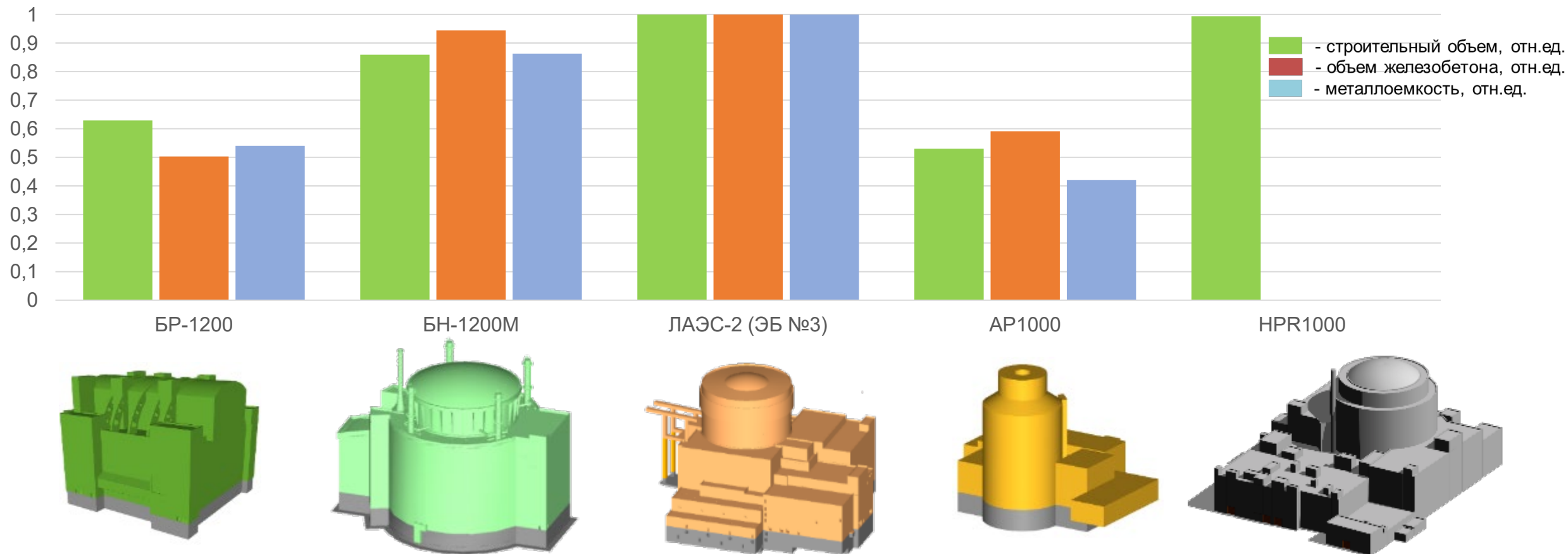


- Ядерная энергетика является «зеленым», но капиталоемким источником генерации электроэнергии
- Проекты сооружения энергоблоков АЭС большой мощности в развитых странах в последние годы сопровождались увеличением затрат и сроков сооружения
- Переход к серийному сооружению энергоблоков АЭС может способствовать сокращению сроков и стоимости

# Сравнение продолжительности строительства проектов



# Сравнение ресурсных показателей проектов функционально-сопоставимых зданий реактора проектов большой мощности



**Для AP1000 (5 зданий:** здание реактора, вспомогательный корпус, пристройка, здание перегрузки РАО, бак запаса воды для системы охлаждения):

- строительный объем определен на основании стереосъемки объекта АЭС Sanmen с учетом данных из 3D-модели по материалам базового проекта (открытые источники);
- объем железобетона определен из 3D-модели по материалам базового проекта;
- металлоемкость посчитана по данным из 3D-модели и материалам из раздела по выводу из эксплуатации базового проекта

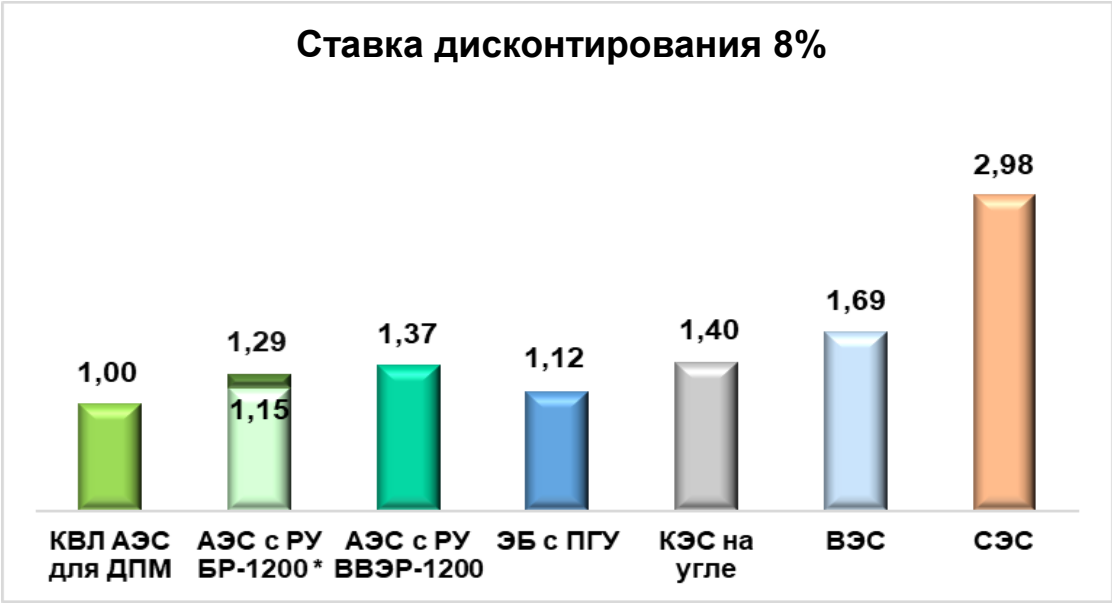
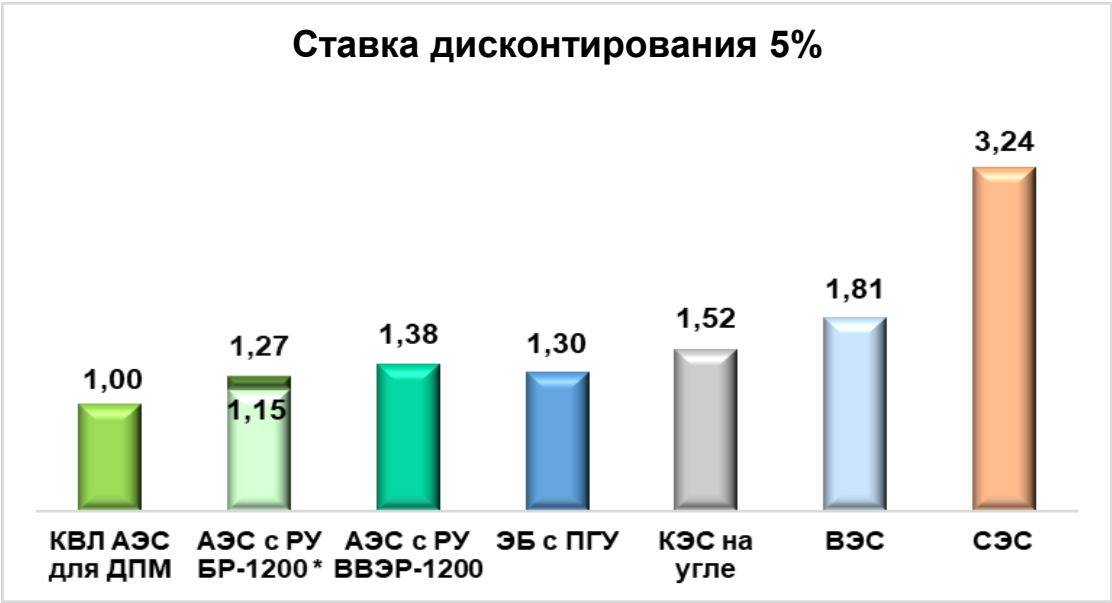
**Для HPR100 (6 зданий:** здание реактора, вспомогательный корпус, пристройка, здание перегрузки ЯТ и РАО, здание безопасности каналов А и Б, электротехнический корпус):

- строительный объем надземной части зданий определен на основании космической стереосъемки объекта АЭС Fuqing

# Оценка конкурентоспособности энерготехнологий по LCOE в России по состоянию на начало 2025 г.



LCOE, отн. ед.



|         |     |     |     |     |     |     |     |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| КИУМ, % | 90% | 90% | 90% | 60% | 60% | 25% | 14% |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

|         |     |     |     |     |     |     |     |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| КИУМ, % | 90% | 90% | 90% | 60% | 60% | 25% | 14% |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

- АЭС конкурентоспособны в сравнении с альтернативной генерацией при достижении предельных КВЛ и ставках дисконтирования не более 8%, АЭС с РУ БР-1200 обладают существенным потенциалом повышения конкурентоспособности при серийном сооружении
- Необходимым условием реализации стратегии перехода к двухкомпонентной ЯЭ является формирование оптимальной конфигурации и динамики ввода объектов ЯТЦ АЭС с РТН/РБН

Расчет LCOE проведен по актуальным методическим указаниям Госкорпорации «Росатом» (приказ от 14.04.2017 №1/320-П) при реальных ставках дисконтирования. ТЭП ПГУ, КЭС и ВИЭ приняты по актуальным данным ИНЭИ РАН (КИУМ ПГУ и КЭС принят по данным Управления ЖЦ АЭС Госкорпорации «Росатом»).

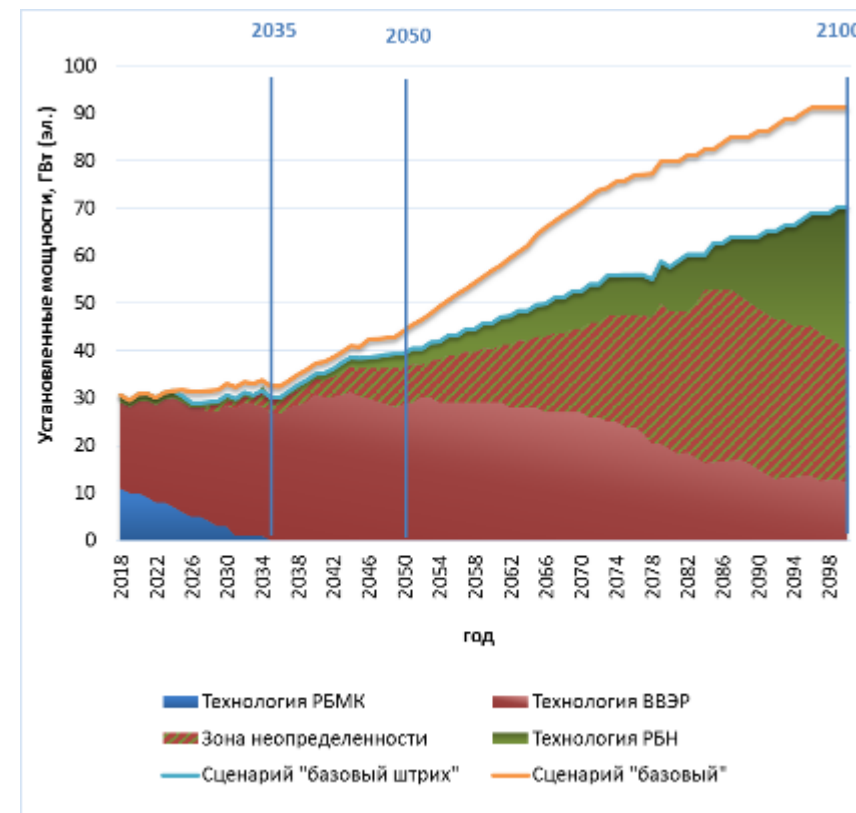
\* По актуальным результатам разработки ТЭО ПЭК (головное / серийное исполнение), будет уточнено по результатам разработки ОБИН

# Ключевые выводы



ПРОРЫВ  
РОСАТОМ

- Переход на ЯЭС IV поколения - ключевое условие для кардинального изменения доли ЯЭ в мировом энергобалансе и повышения ее конкурентоспособности относительно альтернативных источников энергии, включая органику и ВИЭ;
- В России переход на ЯЭС IV поколения обусловлен инфраструктурными, экологическими, ресурсными и экономическими факторами;
- Успех реализации Стратегии развития двухкомпонентной ЯЭ России зависит от степени освоения технологий РБН и замкнутого ЯТЦ:
  1. Создания ОДЭК в г. Северске на площадке АО «СХК»;
  2. Модернизации и ввода новых мощностей по переработке ОЯТ РТН для запуска РБН;
  3. Ввода первых ЭБ с РБН большой мощности, включая ЭБ в составе ПЭК;
  4. Достижения целевых ТЭП РБН и ЗЯТЦ.



Динамика изменения мощностей АЭС  
двухкомпонентной ядерной энергетики  
России в Стратегии-2018

# Спасибо за внимание!

Евгений Олегович Адамов  
Научный руководитель проектного направления «Прорыв»

11.09.2025